

1

PPP®-Bausteine



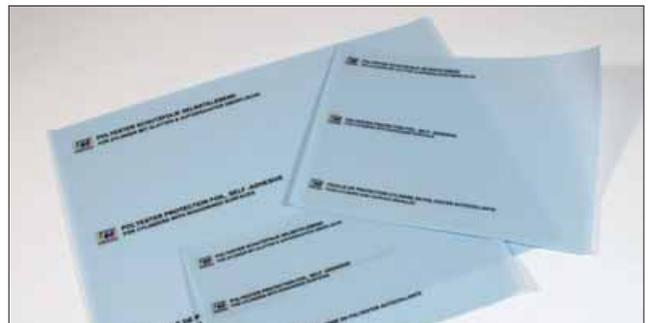
Trägerfolie PPP®



Unterlageset PPP®



Perforation- und Schneidlinien



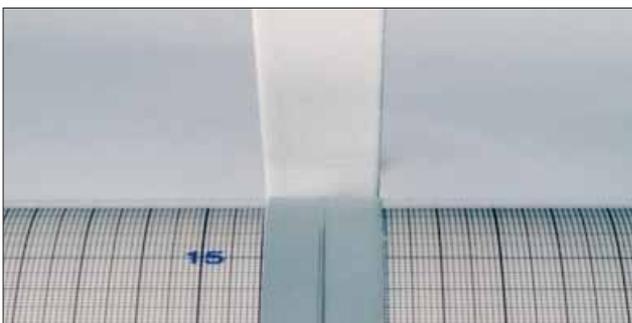
Schutzfolien



Stanzformen



Schutzbleche



Rilllinien und Prägegummi



Prägeform mit Prägegummi

2

Montage in der Maschine

Druckbeistellung wegfahren
Ausbau Gummituch
und Unterlagebogen



Einlegen des Unterlagesets



Einspannen Trägerfolie
(vorne)



Einspannen Trägerfolie
(hinten)



3

Schutzvorrichtung Druckzylinder

Reinigen des Druckzylinders
(frei von Fettrückständen)
Abziehen des Schutzpapiers



Kleben



Kleben



Absichern mit Klebeband



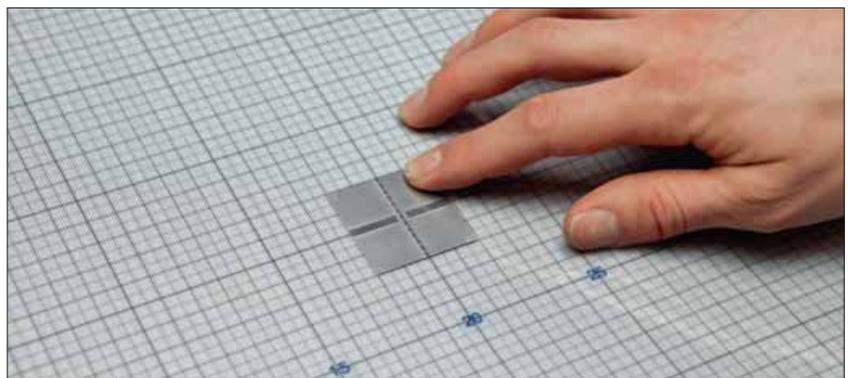
4

Montage der Linien und der Formen

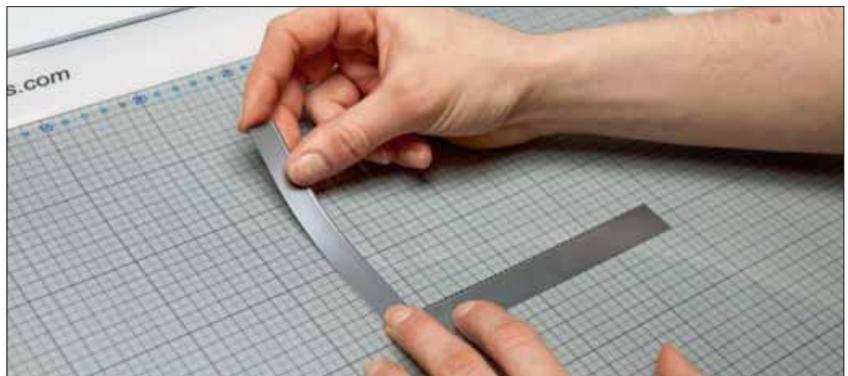
Druckbogen ausmessen



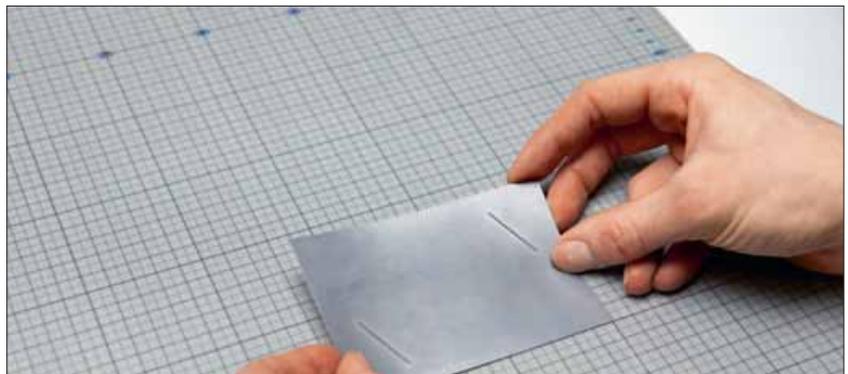
Übertragen auf Trägerfolie



Montage der Linien



Montage der Formen



5

Korrigieren der Linien

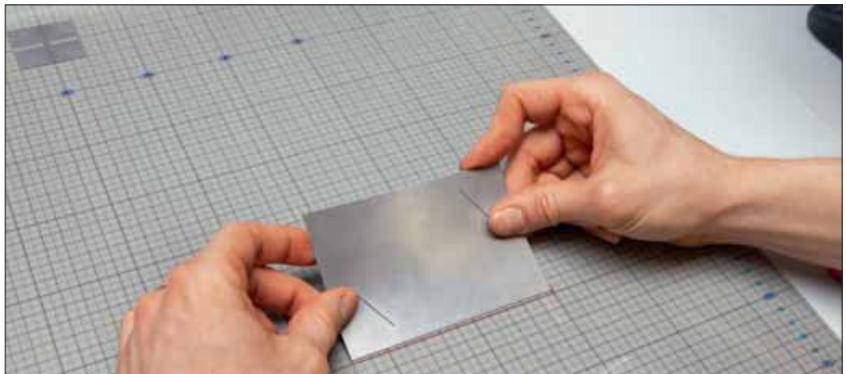
Druck beistellen



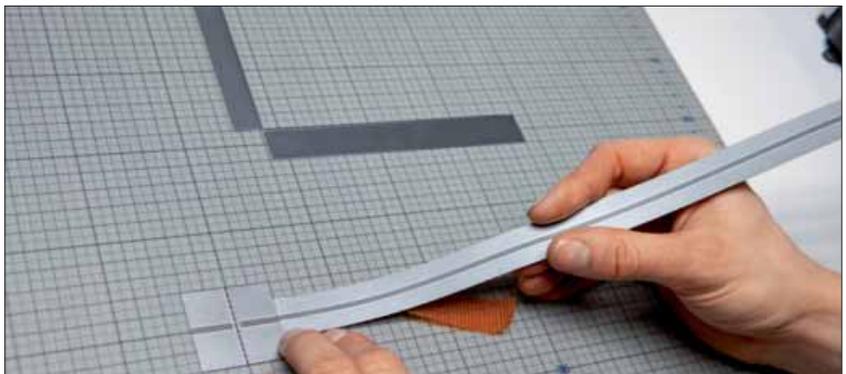
Bogenkontrolle



Korrektur



Linien komplettieren

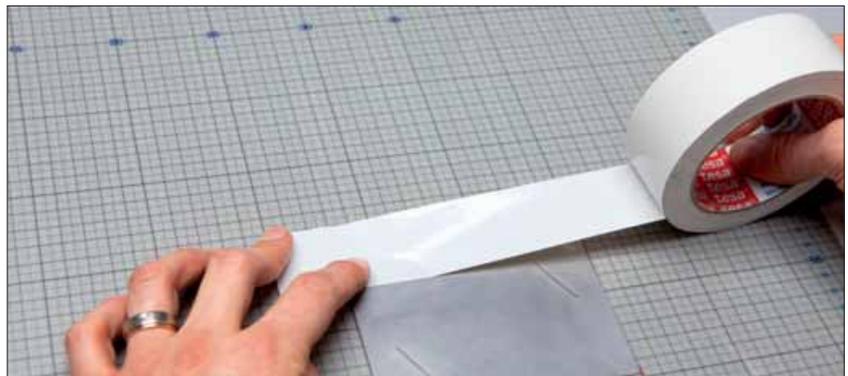


6 Drucken

Bogenkontrolle



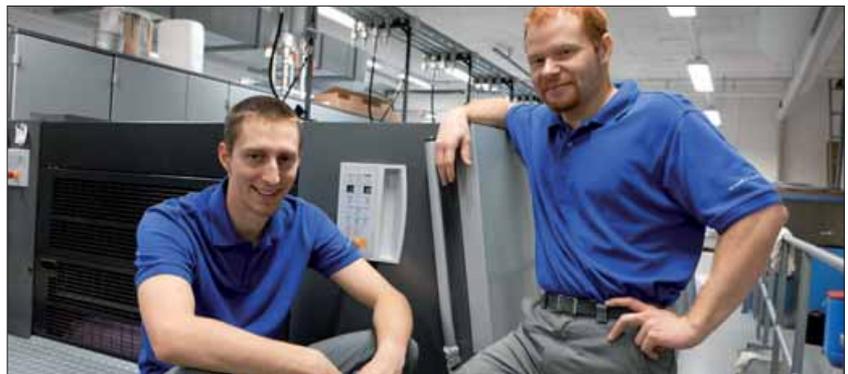
Linien sichern



Drucken

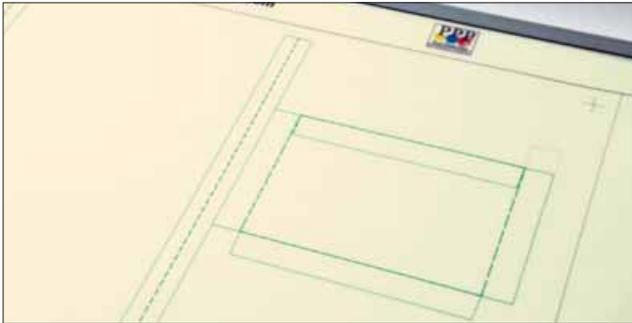


Die Erfolgsgaranten



1

PPP®-Bausteine



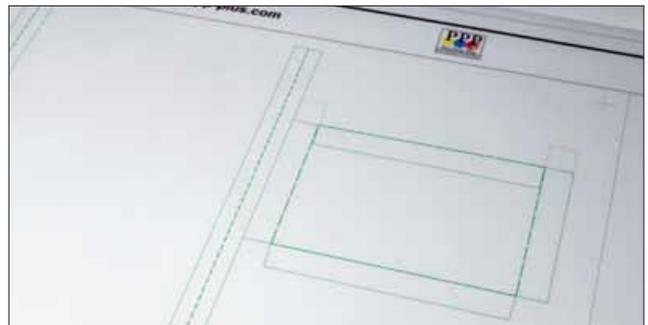
Job-Layoutfolie PPP®



Unterlageset PPP®



Übernahme EPS-Daten



Layout analog Vorgabe Kunde



Linien



Formen



Schutzfolie



Schutzblech

2

Montage der Layout-Folie

Druckbeistellung wegfahren
Ausbau Gummituch
und Unterlagebogen



Einlegen des Unterlagesets



Einspannen Layoutfolie
(vorne)



Einspannen Layoutfolie
(hinten)



3

Schutzvorrichtung Druckzylinder

Reinigen des Druckzylinders
(frei von Fettrückständen)
Abziehen des Schutzpapiers



Kleben



Kleben



Absichern mit Klebeband



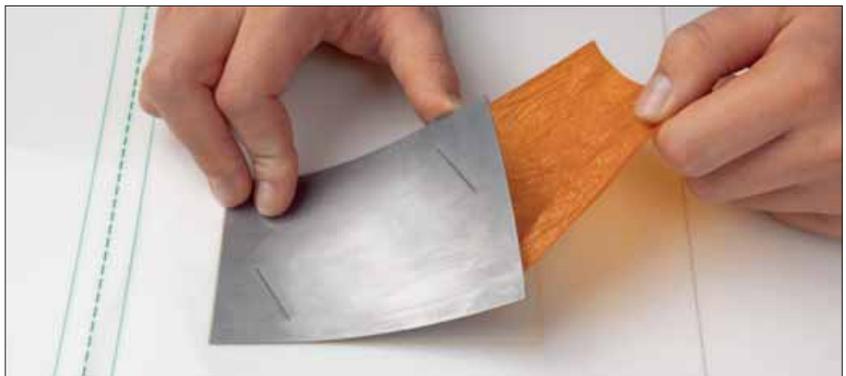
4

Montage der Linien und der Formen

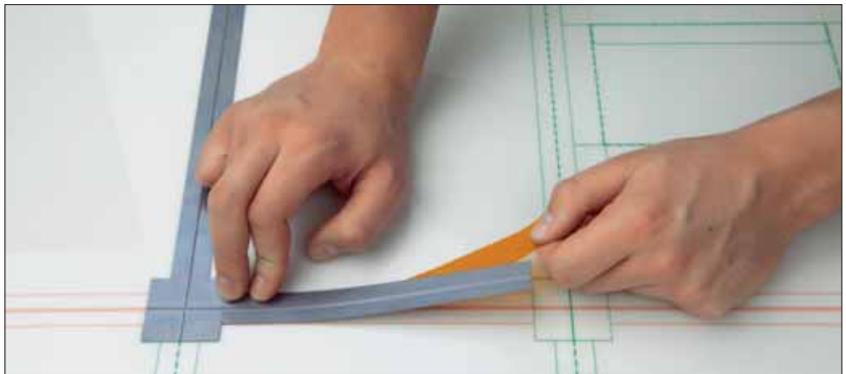
Montage der Perforationslinien



Montage der Stanzform



Montage der Ritzlinien



Einspannen der Layoutfolie PPP®



5

Korrigieren der Linien

Druck beistellen



Bogenkontrolle



Korrektur



Bogenkontrolle



6 Drucken

Linien sichern



Stapelaufnahme



Layoutfolie archivieren



Die Erfolgsgaranten

